

1. CARACTERISTIQUES

CABESTAN	Electrique		
	Manuel	500	800
Modèle	200	500	800
Longueur du bateau (m)	4 à 9 m	12 Maxi.	16 Maxi.
Déplacement (tonne)	4 Maxi.	10 Maxi.	15 Maxi.
Diamètre de la chaîne (mm)	8	8 - 10 - 12	8-10-12
Puissance en Watts sous 12V -24V	manivelle lg 245	1000	1500
Force d'arrachement (Kg)	200	500	800
Force de traction (Kg)	200	350	500
Consommation (Amp.) 12V		60 à 90	110 à 140
Consommation (Amp.) 24V		30 à 45	55 à 70
Vitesse de remontée (m/mn)	36 cm / tour	18	14
Epaisseur MAXI. à serrer (mm)	40 Maxi.	40 Maxi.	40 Maxi.
Poids (Kg)	7,5	17	26

2. INSTALLATION

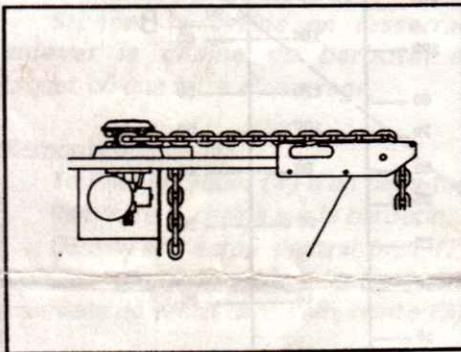


Fig 1

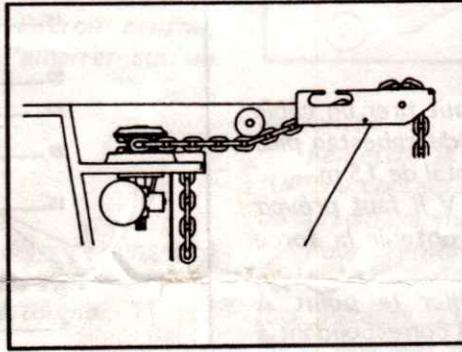


Fig 2

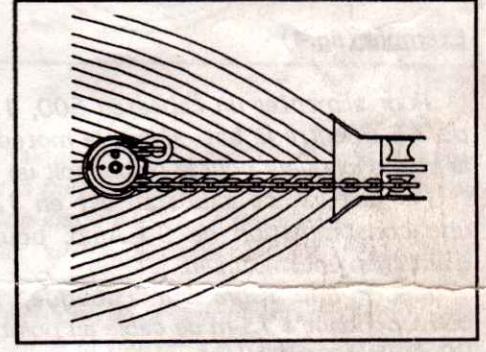


Fig 3

Le cabestan se compose de 2 parties: une sur le pont (embase, barbotin, poupée) et une autre sous le pont (motoréducteur).

L'implantation peut se faire aussi bien sur le pont (fig. 1) que dans la baille à mouillage (fig.2). Un renfort de structure est nécessaire si le constructeur du bateau ne l'a pas prévu.

Les barbotins sont conçus uniquement pour de la chaîne calibrée norme NF EM24565 (sur demande USA B-B-B).

La chaîne doit décrire au moins 180° sur le barbotin pour un bon entraînement et éviter ainsi tout décrochement intempestif (rajouter un galet de renvoi si nécessaire pour guider la chaîne).(fig. 2)

Prévoir le maximum de hauteur sous le cabestan pour obtenir un bon dévidement de la chaîne dans la baille à mouillage sans risque de blocage dans l'écubier.

Déterminer l'emplacement du cabestan à l'aide du gabarit d'implantation et des cotes d'encombrement fournis (calque A3) en veillant à ce que le barbotin soit dans l'axe du davier d'étrave (fig. 3).

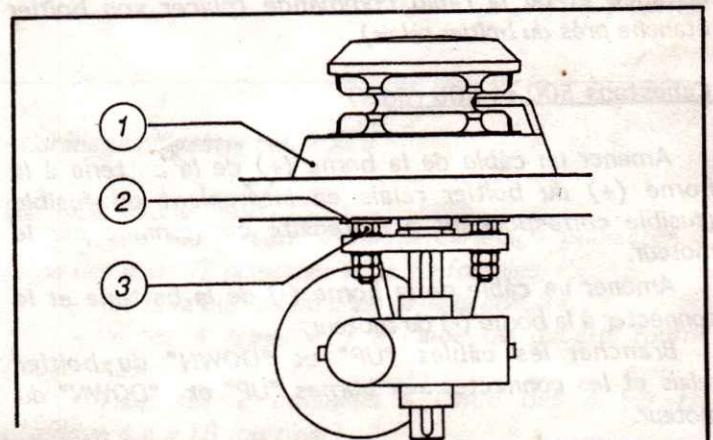
Vérifier que le motoréducteur a bien sa place sous le pont, il est orientable tous les 90°.

A l'aide du gabarit d'implantation fourni (calque A3) percer le trou de passage de l'arbre et de l'écubier, les trous de fixation de l'embase du cabestan et de l'écubier.

Déposer un cordon de colle silicone dans la gorge prévue sur l'embase (1) et sur les 4 vis de fixation pour réaliser l'étanchéité.

Laisser durcir le cordon de silicone 10 minutes minimum.

Poser l'embase du cabestan sur son support, enfiler les 4 rondelles larges (2) sur les vis de fixation de l'embase et positionner les écrous (3) en appui sous les rondelles (2) sans serrer.



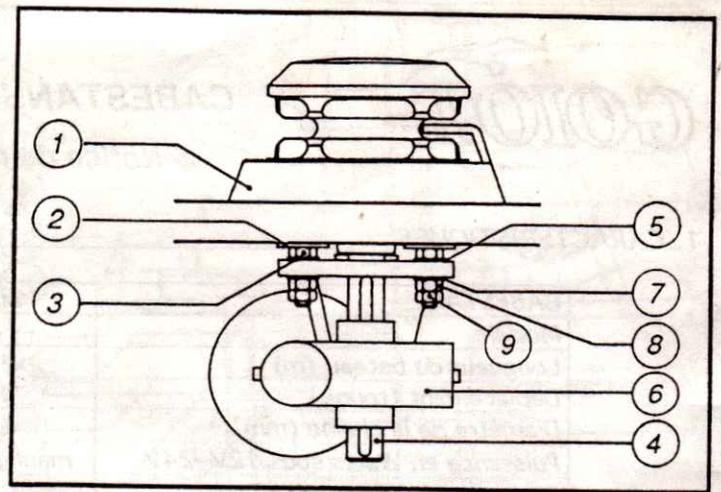
Graisser en surabondance l'arbre (4) à l'aide d'une graisse grade NLGI 2 résistante à l'ambiance humide et saline.

Positionner les 4 rondelles (5) sur les vis de fixation et enfiler le motoréducteur (6) sur l'arbre et les vis de fixation.

Monter les rondelles (7), les écrous (8) et les contre-écrous (9) sans serrer pour maintenir le motoréducteur en position puis serrer fortement les 4 écrous (3).

Serrer les écrous (8) modérément afin de conserver l'alignement de l'axe du motoréducteur et de l'arbre, puis bloquer à l'aide des contre-écrous (9).

Regraisser l'arbre en surabondance surtout au niveau de la liaison du réducteur.



3. CHOIX DU CÂBLE D'ALIMENTATION

Si on veut tirer le maximum de puissance du cabestan, il faut l'alimenter en conséquence et respecter les sections de câble indiquées ci-contre. La chute de tension ne dépassera pas 4%. Le moteur étant isolé, il faut considérer la longueur de câble aller-retour allant de la batterie au cabestan.

Exemple (fig.4)

Pour alimenter un cabestan 500, il faut tirer un câble de 7,5 m entre la batterie et le moteur du cabestan plus la même longueur pour le retour soit un total de 15 m.

Par ailleurs, ce cabestan est en 12 V il faut prévoir une consommation de 90 Amp. pour obtenir la force d'arrachement maximum.

Placer une règle sur l'abaque, relier le point A correspondant à 15 m de câble au point B correspondant à 90 Amp sous 12 V. La section idéale du câble se lit à l'intersection de la droite reliant les 2 points A et B à la droite graduée "section du câble". La section du câble d'alimentation est de 75mm².

Les installations d'origine étant généralement faites avec du câble plus faible, on n'obtiendra pas dans ce cas les forces d'arrachement annoncées au catalogue.

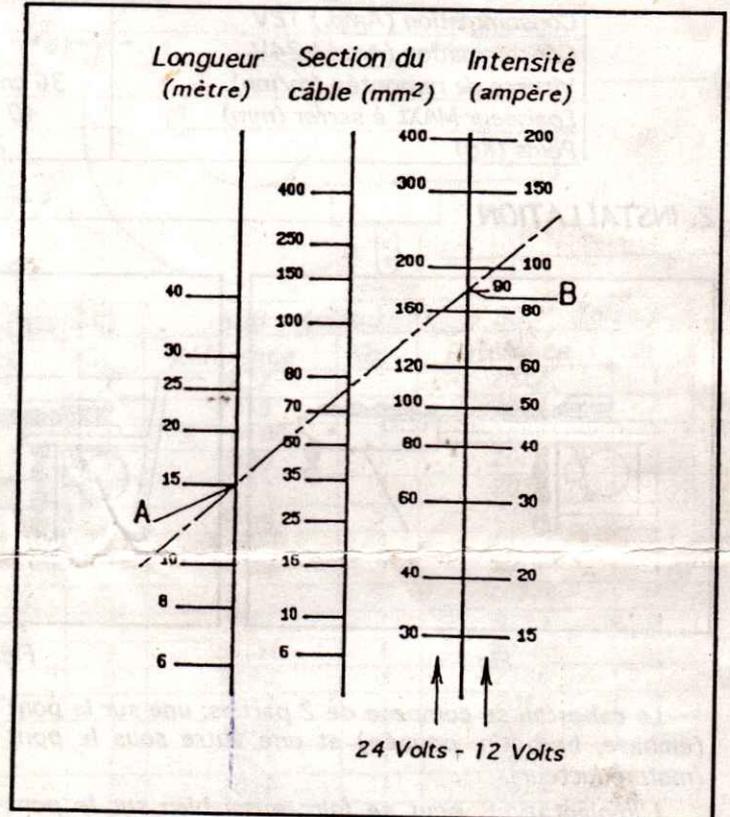


Fig 4

4. BRANCHEMENT ELECTRIQUE

Installer le boîtier relais près du moteur du cabestan dans un endroit sec.

Installer les contacteurs à pied et/ou la commande à distance et/ou la radio commande (placer son boîtier étanche près du boîtier relais).

Cabestans 500 et 800 (fig.5)

Amener un câble de la borne (+) de la batterie à la borne (+) du boîtier relais en intercalant un fusible correspondant à l'intensité consommée par le moteur.

Amener un câble de la borne (-) de la batterie et le connecter à la borne (-) du moteur.

Brancher les câbles "UP" et "DOWN" du boîtier relais et les connecter aux bornes "UP" et "DOWN" du moteur.

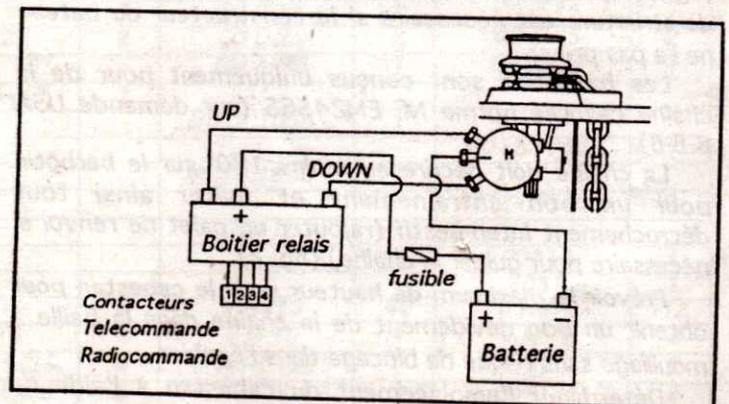


Fig 5

Les connexions entre arrivée de câble moteur/relais doivent être étamées et recouvertes d'un manchon rétractable.

Brancher les contacteurs à pied et/ou la commande à distance et/ou la radio commande suivant la notice fournie, sur les fils numérotés 1, 2, 3, 4 sortant du boîtier relais.

5. PROTECTION DU MOTEUR

Les connexions des bornes moteur aux extrémités des câbles d'alimentation devront être abondamment graissées (graisse silicone neutre).

Les moteurs sont étanches, ils sont protégés contre les fortes projections d'eau de toutes directions et de pressions élevées (degré de protection IP56). Il est nécessaire de bien orienter les cosses au niveau des connexions pour éviter tout contact entre elles.

6. UTILISATION

PRECAUTION

Il est conseillé d'utiliser le guindeau avec le moteur du bateau en marche afin d'éviter toute décharge intempestive de la batterie.

MODELE MANUEL (200)

Descente

Dégager le cliquet inox (1) du barbotin.

Désserrer progressivement l'écrou central inox (2) avec une manivelle de winch dans le sens des aiguilles d'une montre. L'embrayage à friction progressive permet de régler à volonté le débit de la chaîne.

Stopper la chaîne en resserrant l'écrou central, enlever la chaîne du barbotin et l'amarrer sur un taquet ou une bitte d'amarrage.

Remontée

Tourner le cliquet (1) d'un demi-tour.

Remettre la chaîne sur le barbotin.

Desserrer l'écrou central inox (2) dans le sens des aiguilles d'une montre (un tour suffit), puis placer la manivelle de winch dans l'empreinte (3) et tourner.

MODELE ELECTRIQUE (500 et 800)

Descente

Dégager le cliquet inox (1) du barbotin.

Appuyer sur le bouton "DOWN" du contacteur à pied, de la commande à distance ou de la radio commande.

Pour descendre un mouillage mixte (chaîne & cordage), enrouler le cordage sur la poupée dans le sens des aiguilles d'une montre.

Une fois le mouillage effectué, enlever la chaîne du barbotin et l'amarrer sur un taquet ou une bitte d'amarrage.

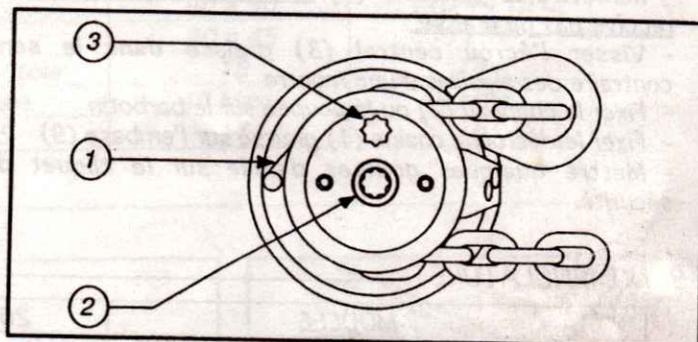


Fig 7

Remontée

Remettre la chaîne sur le barbotin et appuyer sur "UP" du contacteur à pied, de la commande à distance ou de la radio commande jusqu'à l'arrivée de l'ancre.

Pour remonter un mouillage mixte (chaîne & cordage), enrouler le cordage sur la poupée dans le sens des aiguilles d'une montre et appuyer sur le bouton "UP". Une fois arrivé à la liaison cablot/chaîne dégager le cordage de la poupée et mettre la chaîne sur le barbotin. Appuyer sur le bouton "UP" jusqu'à l'arrivée de l'ancre.

Si l'ancre est fortement crochée et que le cabestan cale, ne pas insister et manœuvrer le bateau en avant pour dégager l'ancre. En aucun cas le blocage du moteur (cabestan calé en charge) ne doit excéder plus de 1 minute au risque d'une surchauffe et de la détérioration du moteur.

Secours manuel

En cas de panne électrique, procéder comme pour le modèle manuel.

7. ACCESSOIRES

- Boîtier 2 relais cablés "MONTEE - DESCENTE" étanches réf. 312.26.12 (12 V)
- Boîtier 1 relais cablé "MONTEE" étanche réf. 312.27.12 (12 V)
- Contacteur à pied "MONTEE" réf. 312.22 B
- Contacteur à pied "DESCENTE" réf. 312.22 R
- Télécommande à fil déconnectable réf. 312.23
- Radio commande sans fil portée 40 m réf. 312.25

- Carénage polyester réf. 200.3

Montage du carénage:

- Fixer les 2 tétons sur le carénage polyester à l'aide des 4 vis TF pozidrive 4,2 x 19 fournies,
- Mettre la butée plastique dans la coquille,
- Percer 4 trous \varnothing 3 à l'aide du gabarit fourni (calque A3),
- Fixer les 2 coquilles à l'aide des 4 vis TF pozidrive 4,2 x 19 fournies.

3, rue du Chêne Lassé B.P 89

44814 Saint-Herblain Cedex

Tél : +33 (2) 40 922 930

site : <http://www.goiot.com>

e-mail : info@goiot.com

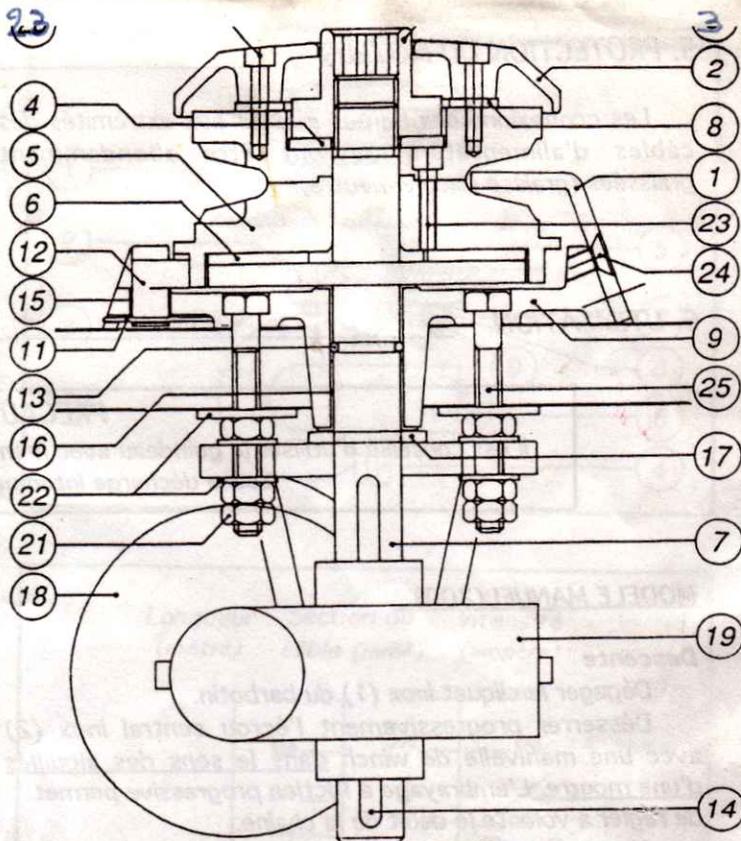
Fax : +33. (2) 40.922.940

8. ENTRETIEN

Après chaque sortie en mer, il est recommandé de rincer le cabestan à l'eau douce.

Après et avant chaque saison:

- Démontez le décroche chaîne (1) puis le chapeau (2) ou la poupée avec une clé 6 pans de 5
- Dévissez l'écrou central (3) dans le sens des aiguilles d'une montre et dégager la garniture (4)
- Sortir le barbotin (5) et la garniture (6)
- Essuyer chaque pièce
- Remettre la garniture (6) en veillant à ce qu'elle ne reçoive pas de graisse
- Graisser l'arbre (7) et son filetage
- Poser le barbotin (5) puis les rondelles (8) graissées sur les trous taraudés du barbotin
- Remettre la garniture (4) en veillant à ce qu'elle ne reçoive pas de graisse
- Visser l'écrou central (3) graissé dans le sens contraire des aiguilles d'une montre
- Fixer le chapeau (2) ou la poupée sur le barbotin
- Fixer le décroche chaîne (1) graissé sur l'embase (9)
- Mettre quelques gouttes d'huile sur le cliquet de sécurité.



9. NOMENCLATURE

Rep.	MODELE Désignation	200 (manuel)		500 (élec.)		800 (élec.)	
		Référence	Nb	Référence	Nb	Référence	Nb
1	Décroche-chaîne inox	2027	1	2027	1	2027	1
2	Chapeau	2019	1	2019	1	2019	1
2bis	Poupée	2016	1	2016	1	2016	1
3	Ecrou bas inox	2020	1	2020	1	2020	1
3bis	Ecrou haut inox	2032	1	2032	1	2032	1
4	Garniture / écrou			2486	1	2481	1
5	Barbotin ø 8	2034E	1	2034E	1	2034E	1
	Barbotin ø 10			2039E	1	2039E	1
	Barbotin ø 12					2037E	1
6	Garniture de frein	9793	1	9793	1	9793	1
7	Arbre+Entraîneur	2148E	1	2017E	1	2018E	1
8	Rondelle nylon 6,5x25x3	2130	3	2130	3	2130	3
9	Embase	2147	1	2013	1	2013	1
10	Ecubier	2015	1	2015	1	2015	1
11	Ressort	2021	1	2021	1	2021	1
12	Cliquet inox	2022	1	2022	1	2022	1
13	Bague R N 15 PB701	BR N15	1	BR N15	1	BR N15	1
14	Clavette 7x8x125			2129	1	2129	1
15	Coussinyl 1320.514.00	CO D.14	1	CO D.14	1	CO D.14	1
16	Coussinyl 1320.525.00	CO D.25	2	CO D.25	2	CO D.25	2
17	Gouppille Mécanindus			GM 4x25	1	GM 4x25	1
17bis	Gouppille inox	GO2 I 8x40	1				
18	Moteur 12 V 1000 W			MO12.1000 C	1		
	Moteur 12 V 1500 W					MO12.1500 C	1
	Moteur 24 V 1000 W			MO24.1000 C	1		
	Moteur 24 V 1500 W					MO24.1500 C	1
19	Réducteur 1/60 MVF 49 FC-11803			OD312	1		
	Réducteur 1/80 MVF 63 FC-11806					OD313	1
20	Adaptateur / réducteur MVF63					2031	1
21	Ecrou inox	VHV10	8	VHV10	12	VHV10	12
22	Rondelle inox	VM 10	4	VM 10	4	VM 10	4
23	Vis inox	V TCHC 6x25	3	V TCHC 6x25	7	V TCHC 6x25	3
24	Vis inox	V TFHC 8x16	2	V TFHC 8x16	2	V TFHC 8x16	2
25	Vis inox	V TH 10x80	4	V TH 10x80	4	V TH 10x80	4
26	Vis inox					V TH 10x40	7
	Manivelle bronze	2169	1				
	Carénage polyester	200.3	1	Ditto		Ditto	
	Coquille 31605 DECMO	OD360	2	/		/	
	Butée 31606 DECMO	OD361	2	/		/	
	Téton 31607 DECMO	OD362	2	/		/	
	Vis inox pozidrive	V TFP 4,2x19	8	/		/	